

# میکروسکوپ نیروی اتمی (Atomic Force Microscope - AFM)

میکروسکوپ نیروی اتمی (AFM) یکی از پیشرفته‌ترین ابزارهای تصویربرداری در مقیاس نانو است که در سال ۱۹۸۶ توسط بینینگ، کویت و گربر اختراع شد. این دستگاه با قدرت تفکیک در حد کسری از نانومتر (بیش از ۱۰۰۰ برابر بهتر از حد پراش نور) قادر به تصویربرداری سه‌بعدی از سطوح با جزئیات اتمی است.

## ۱. هدف و کاربرد (Purpose and Applications)

AFM برخلاف میکروسکوپ‌های نوری، از نور استفاده نمی‌کند، بلکه با حس کردن نیروهای بسیار ضعیف بین یک نوک تیز (مشخصات اتمی) و سطح نمونه، تصویر ایجاد می‌کند. این فناوری امکان مطالعه مواد رسانا و غیررسانا را فراهم می‌کند. کاربردهای اصلی در آزمایشگاه:

کاربرد	زمینه
بررسی توپوگرافی سطح، زبری، مورفولوژی لایه‌های نازک و پلیمرها	علوم مواد
اندازه‌گیری نانوذرات (طلا، نقره، اکسیدها) با دقت بالا	نانوتکنولوژی
تصویربرداری از DNA، پروتئین‌ها، غشای سلولی و ویروس‌ها	زیست‌شناسی
اندازه‌گیری خواص مکانیکی (سختی، مدول الاستیک، چسبندگی) در مقیاس نانو	مکانیک نانو
بررسی تغییرات سطحی سلول‌های عصبی و تشخیص بیماری‌ها	علوم اعصاب و پزشکی

## ۲. اصول عملکرد و اجزای اصلی (Working Principle & Components)

### اصول فیزیکی

AFM بر اساس اندازه‌گیری نیروی برهمکنش بین یک نوک تیز واقع در انتهای یک بازوی انعطاف‌پذیر (Cantilever) و سطح نمونه کار می‌کند. هنگامی که نوک به نمونه نزدیک می‌شود، نیروهای جاذبه یا دافعه (نیروی واندروالسی، الکترواستاتیک، مغناطیسی و...) باعث خمیدگی بازو می‌شوند. میزان این خمیدگی توسط یک سیستم نوری (لیزر و آشکارساز فوتودیود) اندازه‌گیری می‌شود.

### اجزای اصلی دستگاه

توضیح و عملکرد	جزء
بازوی انعطاف‌پذیر (معمولاً از جنس سیلیکون یا سیلیکون نیتراید) به طول ۵۰۰-۱۰۰ میکرومتر و عرض ۵۰-۲۰ میکرومتر که نوک روی آن نصب شده است	(Cantilever) بازوی اندازه‌گیری
نوک بسیار تیز با شعاع انحنا در حد ۲۰-۵ نانومتر که با سطح نمونه برهمکنش می‌کند	(AFM Tip) نوک
پرتو لیزر به پشت بازوی کانتیلور تابیده شده و منعکس می‌شود	(Laser) لیزر
دیود حساس تقسیم‌شده به چهار بخش (Quadrant Photodiode) که جابجایی نقطه لیزر را تشخیص می‌دهد	(Photodetector) آشکارساز نوری
محفظه پیزوالکتریک که نمونه یا نوک را با دقت زیرنانومتری در سه جهت X، Y و Z جابجا می‌کند	(Scanner) اسکنر

سیستم کنترلی که بازخورد را برای حفظ نیروی ثابت بین نوک و نمونه تنظیم می کند	<b>Feedback Electronics</b>
سیستم‌های جداسازی لرزش (هوایی یا فنی) برای جلوگیری از اثر لرزش‌های محیطی	<b>Vibration Isolation</b>

### ۳. حالت‌های عملکرد (AFM Operation Modes)

در AFM سه حالت اصلی کار می کند:

#### الف) حالت تماسی (Contact Mode)

در این حالت، نوک به طور مداوم با سطح نمونه در تماس است و در ناحیه دافعه (Repulsive Regime) کار می کند.

پارامتر	توضیح
نیروی غالب	نیروی دافعه بین اتم‌ها (فاصله نوک تا سطح $> 0.5$ نانومتر)
کاربرد	سطوح سخت (مواد سرامیکی، فلزات، فیلم‌های نازک سخت)
مزایا	سرعت اسکن بالا، کیفیت تصویر عالی برای سطوح صاف
معایب	نیروهای جانبی بالا می‌تواند نمونه نرم را تخریب کند

#### ب) حالت غیر تماسی (Non-Contact Mode)

نوک در فاصله ۲۰-۵ نانومتری از سطح نوسان می کند و هرگز با آن تماس مستقیم برقرار نمی کند.

پارامتر	توضیح
نیروی غالب	نیروی جاذبه (نیروی واندروالسی)
کاربرد	نمونه‌های بسیار نرم (سلول‌های زیستی، مولکول‌های چسبنده ضعیف)
مزایا	عدم تخریب نمونه، عدم آلودگی نوک
معایب	وضوح کمتر نسبت به حالت تماسی، حساسیت به رطوبت

#### ج) حالت ضربه‌ای / تماس متناوب (Intermittent-Contact / Tapping Mode)

پرکاربردترین و بهترین گزینه برای اکثر کاربردها، به ویژه برای نمونه‌های نرم و نانوذرات.

پارامتر	توضیح
نیروی غالب	ترکیبی از جاذبه و دافعه
اصول عملکرد	کانتیلور با فرکانس تشدید خود نوسان می‌کند (معمولاً ۴۰۰-۷۰ کیلوهرتز). نوک به صورت متناوب به سطح برخورد می‌کند (می‌کوبد)
دامنه نوسان	معمولاً ۱۰۰-۳۰۰ نانومتر در هوا
Setpoint	دامنه هدف، معمولاً ۷۰-۹۰٪ دامنه آزاد
کاربرد	مواد نرم (پلیمرها، سلول‌ها، پروتئین‌ها)، نانوذرات، فیلم‌های زیستی
مزایا	حداقل نیروهای جانبی، عدم تخریب نمونه، وضوح بالا
معایب	نیاز به تنظیم دقیق فرکانس تشدید، کندتر از حالت تماسی

## د) روش‌های مکانیکی نانو (نانومکانیک)

دو روش مکمل برای اندازه‌گیری کمی خواص مکانیکی:

ویژگی	کاربرد	روش
نیاز به کالیبراسیون کامل (حساسیت انحراف، ثابت فنر، شعاع نوک)	نقشه‌برداری کمی از مدول الاستیک، چسبندگی، اتلاف انرژی در سراسر سطح	Nanomechanical Imaging
زمان طولانی برای نقشه کامل، مناسب برای مواد ناهمگن	اندازه‌گیری دقیق خواص مکانیکی نقطه‌ای (منحنی نیرو-فاصله)؛ تعیین مدول یانگ، چسبندگی، تغییر شکل پلاستیک	Force Spectroscopy

## ۴. روش کار گام به گام (Step-by-Step Procedure)

این روش بر اساس SOP های استاندارد آزمایشگاه‌های دانشگاهی تهیه شده است.

### □ مرحله ۰: نکات ایمنی

خطر	نکته ایمنی
نوک بسیار تیز	هنگام نصب نوک از دستکش استفاده کنید و با احتیاط رفتار کنید
برخورد نوک به سطح	باعث شکستن نوک گران‌قیمت و تخریب نمونه می‌شود. همیشه مرحله پایین آوردن نوک را با دقت و با کمترین سرعت انجام دهید
لیزر کلاس ۲	به طور مستقیم به لیزر نگاه نکنید
لرزش	از هرگونه ضربه زدن به میز یا دستگاه خودداری کنید

## مرحله ۱: آماده‌سازی نمونه (Sample Preparation)

کیفیت تصویر AFM کاملاً به آماده‌سازی صحیح نمونه بستگی دارد.

اصول کلیدی:

- نمونه باید صاف باشد (زبری سطح باید بسیار کمتر از ویژگی‌های مورد نظر باشد)
- ضخامت نمونه باید حداقل ۱۰ برابر عمق نفوذ نوک باشد (فرورفتگی  $< 10\%$  ضخامت)
- نمونه باید به طور محکم روی زیرلایه چسبیده باشد (تا در حین اسکن حرکت نکند)
- سطح زیرلایه باید بسیار صاف و تمیز باشد (میکا، سیلیکون، طلا-آمی-صاف)

زیرلایه‌های استاندارد:

زیرلایه	ویژگی‌ها	روش آماده‌سازی
Mica (میکا)	آمی صاف، ارزان، بهترین گزینه برای نمونه‌های زیستی	لایه‌برداری با چسب (Fresh Cleave)
Silicon (سیلیکون)	صاف، سخت، برای فیلم‌های نازک پلیمری	تمیز کردن با پلاسما و اتانول و خشک کردن با نیتروژن
Gold (111)	رسانا، مناسب برای اصلاح شیمیایی با تیول‌ها	تمیز کردن با اتانول (بدون سونیکاسیون)

برای نمونه‌های نانوذرات طلا (مرجع):

- فعال کردن میکا با  $0.1\% \text{ Poly-L-Lysine}$  ۳۰ دقیقه غوطه‌وری
- چکاندن ۲۵ میکرولیتر سوسپانسیون نانوذرات
- انکوباسیون در دمای اتاق ( $60$  نانومتر:  $10$  دقیقه،  $30$  نانومتر:  $5$  دقیقه،  $10$  نانومتر:  $30$  ثانیه)
- شستشو با آب DI و خشک کردن با نیتروژن

## مرحله ۲: نصب نمونه و نوک

۱. نمونه را در مرکز stage قرار داده و در صورت وجود، پمپ خلاء را روشن کنید تا نمونه ثابت شود
۲. Tip Holder را از دستگاه خارج کنید (با احتیاط به نوک آسیب نرسانید)
۳. نوک جدید را با دقت در Tip Holder نصب کنید
۴. Tip Holder را در جای خود قرار داده و محکم کنید

## مرحله ۳: راه‌اندازی اپتیک و لیزر (Laser Alignment)

۱. نرم‌افزار AFM را اجرا کنید
۲. دکمه **Locate Tip** را کلیک کنید تا دوربین روی نوک فوکوس کند

۳. شدت نور را کم کنید (برای دیدن بهتر لیزر)
۴. با استفاده از پیچ‌های تنظیم لیزر، نقطه لیزر را دقیقاً روی نوک کانتیلور قرار دهید
۵. تصویر نقطه لیزر را روی Photodetector مشاهده کنید. با پیچ‌های Photodetector، سیگنال را در مرکز (Vertical Deflection < 0.1 V)، (Horizontal Deflection < 0.1 V) تنظیم کنید

**نکته:** برای مشاهده نوک و نقطه لیزر، ممکن است نیاز باشد تصویر را بزرگنمایی کنید و focus را تنظیم نمایید.

### مرحله ۴: نزدیک کردن نوک (Approach)

۱. از طریق نرم‌افزار، نوک را به سمت نمونه پایین بیاورید:
  - ابتدا سرعت ۵۰-۱۰۰ میکرومتر بر ثانیه
  - سپس ۱۰-۲۵ میکرومتر بر ثانیه در نزدیکی سطح
  - نهایتاً سرعت بسیار کم (۲-۱۰ میکرومتر بر ثانیه) تا زمانی که سیگنال Deflection نشان‌دهنده تماس باشد
۲. هرگز نوک را بیش از حد پایین نیاورید. ارتفاع هدف نهایی: زمانی که سیگنال فوتودیود به Setpoint هدف رسید) در حالت Tapping Mode، دامنه نوسان به ۷۰-۹۰٪ دامنه آزاد کاهش یابد (

### مرحله ۵: تنظیم پارامترهای اسکن و Tuning

۱. دکمه **Auto Tune** را بزنید تا نرم‌افزار فرکانس تشدید کانتیلور را پیدا کند
۲. نمودار را بررسی کنید: قله آمپلیتود باید متقارن گاوسی باشد و نمودار فاز باید یک "S" معکوس (سیگموئید) داشته باشد
۳. پارامترهای اسکن اولیه) برای Tapping Mode، روی نمونه صاف مثل میکا یا سیلیکون: (
  - **Scan Size:** ۵-۱۰ میکرومتر (آغازین)
  - **Scan Rate:** 0.5-1.0 Hz
  - **Samples/Line:** ۲۵۶ (برای شروع)، ۵۱۲ (برای کیفیت بالا)
  - **Integral Gain:** 0.4-0.6
  - **Proportional Gain:** 0.8-1.2
  - **Amplitude Setpoint:** ۰.۶-۰.۸ ولت (۶۰-۸۰٪ دامنه آزاد)

### مرحله ۶: اجرای اسکن و ثبت تصویر

۱. دکمه **Engage** را بزنید
۲. پس از تماس، خطوط Trace و Retrace را در پنجره Height Error یا Amplitude کنترل کنید. آنها باید کاملاً منطبق باشند

۳. با تغییر **Amplitude Setpoint** ، این انطباق را بهینه کنید (**Setpoint** کمتر = نیروی بیشتر روی نمونه = ردیابی بهتر سطح )
۴. کیفیت تصویر را در **Real-time** بررسی کنید و در صورت نیاز، **Gains** و **Setpoint** را تنظیم کنید
۵. برای شروع ذخیره‌سازی داده‌ها، **Capture** را انتخاب کنید و نام فایل (ترجیحاً شامل تاریخ، کاربر، نمونه و حالت) را انتخاب کنید
۶. پس از اتمام اسکن، دکمه **Withdraw** یا **Disengage** را بزنید تا نوک از سطح خارج شود

## مرحله ۷: خاموش کردن و جمع آوری

۱. نوک را با دکمه **Up Arrow** موتور (**Z** حداقل ۵۰۰ میکرومتر بالا بیاورید)
۲. **stage** را با کنترل‌های **XY** به بیرون حرکت دهید تا نمونه خارج شود
۳. درب محفظه را ببندید
۴. نرم‌افزار را ببندید و کامپیوتر را خاموش کنید
۵. چراغ لیزر و منبع نور را خاموش کنید
۶. نمونه را خارج کنید (در صورت نیاز)

## مرحله ۸: پردازش تصویر پردازش اولیه: (Flattening)

- از ابزار **Flatten (Steamroller)** برای حذف کانتور نامنظم سطح و بهبود نمایش توپوگرافی استفاده کنید
- معمولاً **Flatten** مرتبه اول (۱۰۰۰۰۰۰۰) کافی است

اندازه‌گیری کمی:

ابزار	کاربرد	روش
<b>Roughness (Roughness Analysis)</b>	اندازه‌گیری زبری سطح <b>RMS</b> ( <b>Rq</b> ) و میانگین ( <b>Ra</b> )	محدوده‌ای از تصویر را انتخاب کنید، $Rq =$ انحراف معیار ارتفاعات
<b>Step Height (Section Analysis)</b>	اندازه‌گیری ارتفاع پله‌ها، ضخامت فیلم یا قطر نانوذرات	خط <b>Section</b> را بکشید و اختلاف ارتفاع را اندازه بگیرید
<b>Particle Analysis</b>	تجزیه و تحلیل آماری نانوذرات (اندازه، توزیع)	نرم‌افزارهای تخصصی) مانند <b>Gwyddion</b> ، <b>SPiP</b> ( <b>Nanoscope Analysis</b> )

## ۴. عیب‌یابی مشکلات رایج (Troubleshooting)

مشکل	علت احتمالی	راه حل
تصویر نویزی / پریشان	لرزش محیطی، نوک کثیف، پارامترهای Gains بالا	سیستم جداسازی لرزش را بررسی کنید. نوک را تمیز یا تعویض کنید Gains. را کاهش دهید
عدم تطابق Trace و Retrace	Setpoint خیلی بالا (نیروی کم) یا خیلی پایین (نیروی زیاد)	Amplitude Setpoint را تنظیم کنید تا خطوط کاملاً منطبق شوند
نمودار Auto Tune غیرعادی (پهن، دو قله)	نوک خراب، کثیف یا نادرست نصب شده است	کامپیوتر (Quality Factor) Q را محاسبه کنید Q. باید در محدوده اعلام شده روی جعبه نوک باشد. در غیر این صورت، نوک را تعویض کنید
سیگنال Vertical Deflection نوسان دارد	لیزر در مرکز فوتودیود نیست	Photodetector Knob را دوباره برای صفر کردن Deflection تنظیم کنید
تصویر کاذب / Artifact (تکرار الگو)	نوک دو قلو (Double Tip) یا کثیف است	نوک را تعویض کنید
عدم تماس نوک با سطح	نمونه خیلی کثیف است، یا ارتفاع Stage نادرست است	نمونه را تمیز کنید. مرحله Approach را دوباره شروع کنید

## ۶. جدول جمع بندی حالت های عملکرد




حالت	کاربرد	نیروی تماس	سرعت اسکن	تخریب نمونه	وضوح	توصیه برای
Contact	مواد سخت (سرامیک، فلز)	بالا (دافعه)	سریع	زیاد (برای نمونه نرم)	بالا	فیلم های سخت و صاف
Non-Contact	نمونه های بسیار نرم (جاذبه)	بسیار کم	کند	خیلی کم	متوسط	بررسی اولیه بدون تخریب
Tapping	پلیمرها، سلول ها، نانوذرات ** (پیشنهادی)**	متوسط (متناوب)	متوسط	بسیار کم	بالا	اکثر کاربردها (محبوب ترین)
Force Spectroscopy	اندازه گیری کمی خواص مکانیکی	متغیر	بسیار کند	کم	نقطه ای	آنالیز دقیق نقطه ای (Modulus, Adhesion)

## ۷. نکات کلیدی برای موفقیت (Key Principles)

توضیح	قانون
زبری سطح باید بسیار کمتر از اندازه ویژگی مورد نظر باشد. آلودگی باعث ایجاد آرتیفکت می شود	✓ نمونه صاف و تمیز
برای نمونه نرم و نانوذرات: از Tapping Mode استفاده کنید. برای مواد سخت: از Contact Mode	✓ انتخاب حالت مناسب
نوک معیوب شایع ترین منبع آرتیفکت در AFM است. در صورت مشاهده تصاویر غیرعادی، نوک را تعویض کنید	✓ نوک تیز و تمیز
با Setpoint پایین (نیروی کم) شروع کنید و به تدریج افزایش دهید تا بهترین وضوح بدون تخریب نمونه حاصل شود	✓ پارامترهای بهینه
از میز ضد لرزش استفاده کنید. کابل ها را مرتب کنید. از حرکات ناگهانی در اتاق خودداری کنید	✓ کاهش لرزش و نویز

## ✦ جمع بندی نهایی

میکروسکوپ نیروی اتمی یک ابزار قدرتمند برای تصویربرداری و آنالیز در مقیاس نانو است. با رعایت اصول زیر می توانید تصاویری با کیفیت و داده های قابل اعتمادی بدست آورید:

1.  انتخاب بهترین حالت برای نمونه خود – برای نمونه های نرم و زیستی . Tapping Mode: برای نمونه های سخت Contact Mode :
2.  تنظیمات بهینه ی پارامترها Setpoint – ، Gains، Scan Size و Rate را با توجه به نمونه و نوک تنظیم کنید
3.  تمیزی و آماده سازی دقیق نمونه – نمونه باید محکم روی زیرلایه صاف و تمیز چسبیده باشد
4.  کالیبراسیون منظم – حساسیت انحراف (Deflection Sensitivity) و ثابت فنر (Spring Constant) را ماهانه بررسی کنید